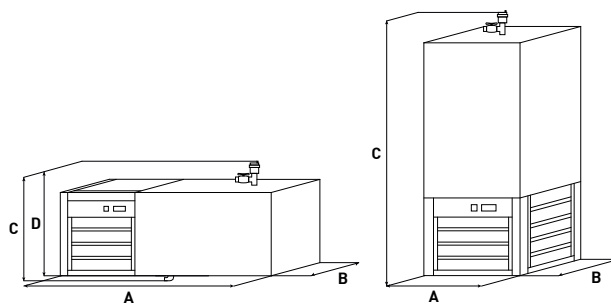


RAF



REFRIGERADOR DE ÁGUA



CC_015-5		RAF100	*RAF100H
** TEMPERATURA (°C)-(°F)	MIN.	2 (35,6)	2 (35,6)
CAPACIDADE (l)		100	100
POTÊNCIA (kW)-(hp)	230V.1ph.60Hz	0,37 (0,5)	0,37 (0,5)
POTÊNCIA FRIGORÍFICA (W)		855	855
DEPÓSITOS (un)		1	1
PESO LÍQUIDO (kg)-(lb)		80 (176,37)	80 (176,37)
PESO COM ÁGUA (kg)-(lb)		180 (396,83)	180 (396,83)
DIMENSÕES (mm)-(in)	A	500 (19 11/16)	1250 (49 3/16)
	B	570 (22 7/16)	500 (19 11/16)
	C	1350 (53 1/8)	770 (30 5/16)
	D	-	650 (25 9/16)

Potência frigorífica de acordo com a norma EN 13215/CECOMAF (temperaturas: evaporação -10 °C; condensação 45°C; ambiente 32°C).

Gás refrigerador R449A (GWP 1397).

\* Equipamento Horizontal.

\*\* Temperatura ambiente inferior a 38°C.

	AUMENTO DA CAPACIDADE POR SISTEMA MODULAR DE 100L
	ISOLAMENTO TÉRMICO COM POLIURETANO
EQUIPAMENTO DE SÉRIE	EQUIPADO COM VÁLVULA PURGADORA DE AR E VÁLVULA DE CORTE DA ENTRADA
	CONTROLO DA TEMPERATURA DA ÁGUA EM °C (DIGITAL OU ANALÓGICO)
	NR12
OPÇÕES	KIT DE ADAPTAÇÃO PARA RAF DE 200L, 300L E 400L DE CAPACIDADE