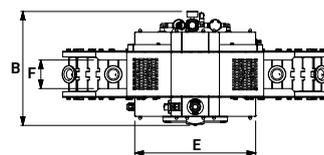
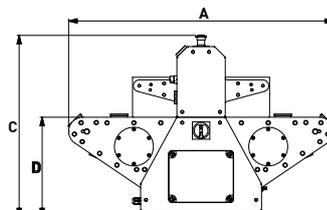
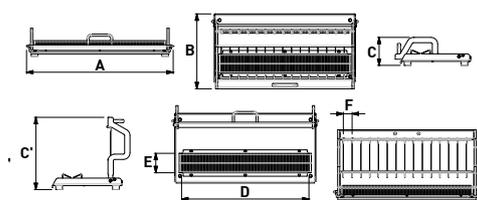


PMF
F/ SERIE



(PMF) PRENSA DE MASSA

(DMR) DIVISORA DE MASSA EM ROLO



CC_023-12

PMF125

PRODUÇÃO (un/h)	MÁX. 1900
DIÂMETRO EXTERIOR DA FORMA (mm)-(in)	MIN. 40 (1 9/16) MÁX. 125 (4 15/16)
ALTURA DA MASSA (mm)-(in)	MÁX. 40 (1 9/16)
TEMPERATURA MOLDE SUPERIOR (°C)-(°F)	MIN. 30 (86) MÁX. 60 (140) OFF Temperatura ambiente
POTÊNCIA (kW)-(hp)	230V. 1ph. 60Hz 0,3 (0,2)

Outras voltagens e certificações: sob consulta

PRESSÃO MÁX. AR (bar) 8

* COMPRESSOR – CAPACIDADE DEPÓSITO AR (l) MIN. 150

CONSUMO MÉDIO AR (l/min) 120

PESO LÍQUIDO (kg)-(lb) 62 (136,69)

DIMENSÕES (mm)-(in)	A	986 (38 13/16)
	B	427 (16 13/16)
	C	677 (26 5/8)
	D	374 (14 3/4)
	E	450 (17 11/16)
	F	100 (3 15/16)

* Compressor (não fornecido) isento de óleo ou lubrificado com óleo alimentar.

EQUIPAMENTO DE SÉRIE	INOX - ESTRUTURA EM AÇO INOXIDÁVEL
	PUNÇÃO E MATRIZES CUSTOMIZADAS, DESENHADAS PARA CADA PRODUTO
	PUNÇÃO E MATRIZES INTERMUTÁVEIS, FÁCEIS DE DESMONTAR
	CONTROLO DE TEMPERATURA, PRESSÃO E SOPRO DE EXTRAÇÃO
OPÇÕES	TIPO DE FORMA; METÁLICA OU DESCARTÁVEL
	FORMATO: REDONDO, TRIANGULAR, QUADRANGULAR, RETANGULAR OU OUTRO (SOB CONSULTA)
	EXTERIOR / INTERIOR DA FORMA: LISO OU ONDULADO
	ABA DA FORMA: LISA OU RASA

CC_023-122

DMR5xx

CAPACIDADE (mm)-(in)	500 (19 11/16)
* PEÇAS (mm)-(in)	10 (3/8) 15 (9/16) 20 (13/16) 25 (1) 30 (1 3/16) 35 (1 3/8) 40 (1 9/16) 50 (1 15/16)
DIÂMETRO MÁX. DE CORTE (mm)-(in)	Massa folhada 50 (1 15/16) Massa quebrada 80 (3 1/8)
PESO LÍQUIDO (kg)-(lb)	6 (13,23)
DIMENSÕES (mm)-(in)	A 550 (21 5/8) B 285 (11 1/4) C 105 (4 1/8) C' 275 (10 13/16) D 475 (18 11/16) E 75 (2 15/16) F 10 (3/8) 15 (9/16) 20 (13/16) 25 (1) 30 (1 3/16) 35 (1 3/8) 40 (1 9/16) 50 (1 15/16)

* Outras espessuras de corte (múltiplos de 5mm [3/16in] com espessura mínima de 10mm): sob consulta.